Pompe à incendie portative RABBIT P-555-S

NOUS ÉQUIPONS VOTRE COURAGE

(Remplace la célèbre P-509)

Toujours soucieux d'offrir des produits qui respectent l'environnement, ***Aréo-Feu*** *est fier de proposer la pompe portative* ***la plus écologique de sa catégorie****.*

N'hésitez pas à en faire l'essai! *En plus d'être moins bruyante et moins polluante, vous constaterez qu'elle n'entraîne aucun déversement d'huile et d'eaux usées.*

Distribuée en Amérique ***depuis 25 ans****, la pompe Rabbit est la* ***pompe à haute performance la plus populaire*** *au Canada (plus de 700 propriétaires).* ***Aréo-feu*** *est responsable du soutien technique et assure également le service après-vente.*

Faites preuve de vigilance *lors de l'achat d'une pompe : comparez bien les produits et* ***méfiez-vous*** *d'informations qui pourraient s'avérer mensongères. C'est avec plaisir qu'****Aréo-Feu*** *offre sur demande une* ***démonstration*** *complète de la pompe P-555-S.* ***N'hésitez pas à nous téléphoner : nous prendrons soin de répondre à toutes vos questions.***

Aréo-Feu demeure la référence en matière de pompes portatives. C'est avec plaisir que nous fournirons les outils nécessaires pour vous aider à faire un choix éclairé, et ce, en tout temps!

5205, J-ARMAND BOMBARDIER, LONGUEUIL (QUÉBEC) J3Z 1G4
TÉL.: (450) 651-2240, 1 (800) 469-1963
FAX: (450) 651-1970 www.areo-feu.com

ARÉO-FEU

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe à incendie portative RABBIT P-555-S

Caractéristiques techniques

Modèle P-555-S
Type : Haute pression
Dimensions : largeur 25,62 po, hauteur 28,8 po, profondeur 23 po
Poids : 190 lb
Aspiration : 4 po (100 mm), Filet 5TPI x 4,660
Déversement : 2,5 po avec une vanne de division de 2,5 po
Performance :
58 lb = 465 gal imp./min (559 Gal amér)
87 lb = 420 gal imp./min (505 Gal amér)
100 lb = 375 gal imp./min (450 Gal amér)
116 lb = 320 gal imp./min (385 Gal amér)
Révolution maximale : 5000 tr/min
Amorçage : Sans huile (aspiration d'eau de 9 m/30 pi)
Lubrification : Automatique

Moteur

Type : 2 cylindres, 2 temps, 55 ch, refroidissement à l'eau, sans déversement
Force : 55 ch
Réservoir à essence : 12 L
Démarreur : Électrique, manuel avec rappel et manuel de secours
Mélange d'huile 2 temps automatique
Tableau de bord avec écran afficheur

Accessoires inclus

1 Projecteur sur trépied
1 Trousse d'outils
1 Fusible
1 Chargeur à batterie
1 Vanne de division de : 2,5 po x 2,5 po x 2,5 po
1 Livret d'instructions en **français**
1 Toile de remisage

Options

Tuyau d'aspiration (léger) de 4 po x 10 pi
Crépine régulière de 4 po
Crépine flottante de 4 po
Crépine de piscine de 4 po

ENTRETIEN, INSPECTION ET GARANTIE SUR :

- Les appareils respiratoires MSA et CainrsAIR (contrat d'entretien disponible)
- Les détecteurs de gaz MSA
- Les caméras d'imagerie thermique MSA
- Les outils de désincarcération Hurst, Hurst/Centaur et Lukas

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe à incendie portative RABBIT P-555-S

Caractéristiques techniques du modèle P-555-S

Série « Diamond Fuji », (Remplace la pompe P-509RS)

- ***Une innovation de Rabbit !***
  La nouvelle génération de pompe possède un nouveau style de carrosserie détachable en un tour de main.

- L'utilisation d'une pompe à amorçage sans huile, empêche l'écoulement d'huile dans l'environnement. Le système de refroidissement en circuit fermé élimine aussi l'évacuation d'eau et procure un liquide de refroidissement propre.

- Il s'agit de la première pompe portative conçue pour la lutte contre l'incendie qui possède un système automatique révolutionnaire de décompression ajouté au moteur. Celui-ci réduit la force de recul et la pompe est munie d'un étrangleur automatique pour assurer une mise en marche facile.

- Cette nouvelle génération incorpore un amorceur à sec et un moteur haute performance. La pompe permet ainsi une aspiration et une décharge plus rapide, deux caractéristiques qui la rendent supérieure à n'importe quel autre modèle de même catégorie proposé par la concurrence.

- Un système d'alimentation automatique d'huile séparée élimine le besoin de mélanger huile et carburant. Si la réserve d'huile est vide, un indicateur d'avertissement alertera l'opérateur et le moteur s'arrêtera automatiquement.

- Le niveau de bruit du moteur a été atténué en incorporant un système de silencieux à haute performance branché sur l'entrée et la sortie d'air. Ainsi, les perturbations par le bruit lors des opérations sont minimisées.

- Si la pompe manque de liquide de refroidissement, le système d'arrêt automatique sera activé et le moteur s'arrêtera automatiquement.

- Une vanne de décharge à boule rend la pompe plus facile à opérer, l'accélérateur à niveaux multiples permet à l'opérateur une utilisation en douceur.

ENTRETIEN ET INSPECTION SUR :

- Toutes les marques d'autopompes et de camions échelles
- Les habits de lutte contre l'incendie
- Tuyaux, lances, extincteurs, éclairages, pompes portatives, scies Cutter Edge, casques de pompier et plusieurs autres produits

SANS OUBLIER NOTRE SERVICE SANS FRAIS DE FORMATION SUR NOS PRODUITS, OFFERT EN TOUT TEMPS

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe à incendie portative RABBIT P-555-S

Description technique

Modèle		Rabbit P-555-S
Type		Pompe à incendie portative (légère)
Dimension	Largeur	25,62 po
	Hauteur	28,8 po
	Profondeur	23 po
Poids		190 lb

Pompe

Modèle		P-555-S
Type		Pompe à turbine à une étape de haute pression
Aspiration nominal		100 mm/4 po
Débit nominal		65 mm avec 1 vanne de division de 2,5 po
Performance	Pression nominale	160 lb
	Débit nominal	465 gal imp. (559 GPM)
	Vitesse de rotation nominale	Environ 4600 tr/min
	Débit de haute pression	171 gal imp./min à 145 lb
	Révolution	5000 tr/min
Joint d'étanchéité		Joint mécanique
Pompe d'aspiration		Lame excentrique rotative, à sec
Amorçage		Sans huile (aspiration d'eau de 9 m/30 pi)
Lubrification		Automatique

Moteur

Modèle	EP-555
Type	Refroidi par l'eau, moteur à essence sans déversement à 2 cylindres horizontaux
Nombre de cylindres	2
Puissance maximale	55 ch
Consommation d'essence	14 L/h
Capacité du réservoir d'essence	12 L
Allumage	Circuit intégré
Bougie d'allumage	NGK B7HS
Essence	Moteur à essence (compartiment d'huile séparé)
Démarrage	Cellule d'allumage
Vitesse de contrôle	Gravité excentrique
Capacité d'éclairage (projecteur)	12V, 25W
Console	12V, 3 x 2W
Batterie	12V, 30A

Imprimé au Canada

5205, J-ARMAND BOMBARDIER, LONGUEUIL (QUÉBEC) J3Z 1G4
TÉL.: (450) 651-2240, 1 (800) 469-1963
FAX: (450) 651-1970 www.areo-feu.com

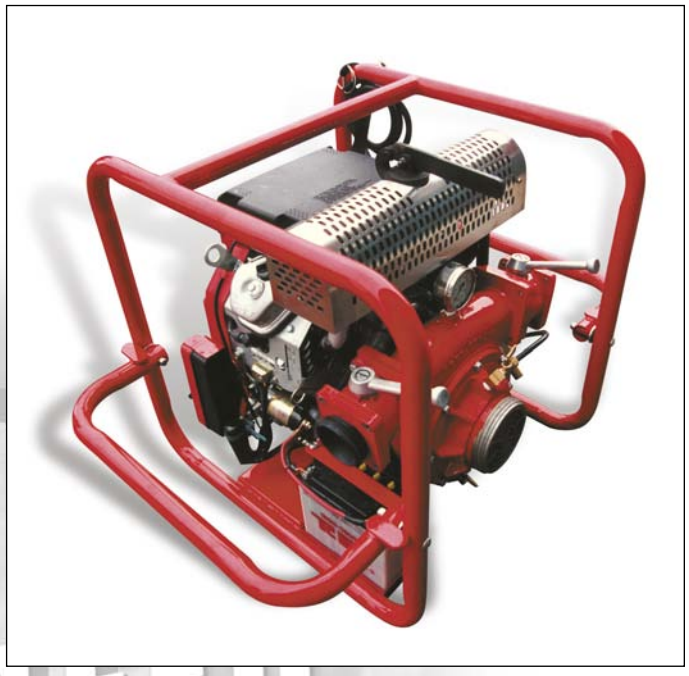
Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe portative AFL-2000, 2020 et 3000

Pompe portative, modèle AFL-2000, 2020 et 3000

Cette série de pompe à haut volume de haute performance est construite en alliage d'aluminium extra robuste.

Pompe à amorçage rapide, fiable, sécuritaire et ergonomique.



- Pompe portative légère, 190 lb approx.
- Moteur refroidi à l'air
- Alerte de bas niveau d'huile
- Démarreur électrique
  (moteur Honda 18HP, démarreur électrique et manuel)
- Réservoir à essence portatif de 22.7 litres (6 USG)
- Entrée de 4 po
- Vanne de sortie 2 1/2 à angle, 1/4 de tour
- Protecteur de silencieux en acier inoxidable
- Cadre protecteur tubulaire de 1,25 po de diamètre avec poignées rabattables
- Dimensions : 24" L x 23" H x 21,5" Long

PERFORMANCE	Moteur	Livres	Gal imp / min.	Gal amér.
AFL-2000	Honda 18 HP	35	427	513
		50	325	390
		75	235	282

PERFORMANCE	Moteur	Livres	Gal imp / min.	Gal amér.
AFL-2020	Kohler 20 HP	35	427	513
		50	325	390
		75	235	282

PERFORMANCE	Moteur	Livres	Gal imp / min.	Gal amér.
AFL-3000	Kohler 30 HP	35	468	562
		50	396	475
		75	250	300

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe portative Goliath

PFP-6hpHND-M-TWIN
PFP-6hpHND-EM-TWIN
PFP-9hpHND-M-TWIN
PFP-9hpHND-EM-TWIN

POMPE AVEC MOTEUR HONDA

Le modèle Goliath est une pompe compacte offrant de surprenantes performances en pression afin de satisfaire plusieurs applications.

PFP-6hpHND-M-TWIN

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

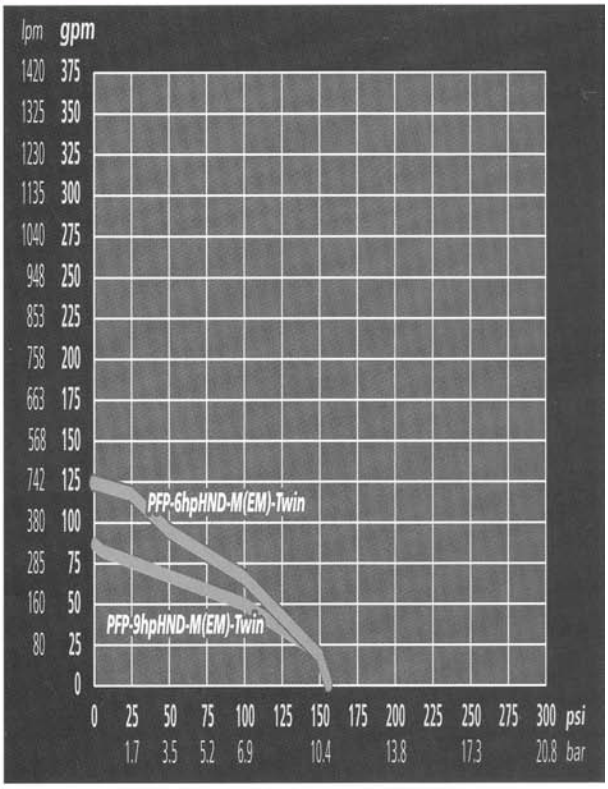
- Moteur Honda GX200 6,5hp à 3600 RPM, refroidi à l'air.
- Moteur Honda GX270 9hp à 3600 RPM, refroidi à l'air (PFP-9hp-HND-M(EM)-Twin).
- Moteur un cylindre à essence.
- Démarreur avec corde à rappel.
- Démarreurs électrique et manuel avec corde à rappel (PFP-9hpHND-EM-Twin).
- Réservoir à essence de 1,5 gallon (5,7 litres).
- Réservoir à essence intégré de 1,7 gallon (6,5 litres) (PFP-9hpHND-M-Twin).

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

- Pompe centrifuge C.E.T. à deux étages.
- Volute de pompe fabriquée d'aluminium.
- Turbine fabriquée d'aluminium.
- Joint d'étanchéité mécanique.
- Système d'amorçage automatique.
- Deux sorties de 1 po (25 mm) et une sortie de 1 1/2 po (38 mm) NPTM.
- Une entrée d'eau de 1 1/2 po (38 mm) NPTM.
- Dimensions (approx.) : longueur : 19 po (483 mm); largeur : 16 po (406 mm); hauteur : 15 po (381 mm).
- Dimensions (approx.) (PFP-9hpHND-M(EM)-Twin) : longueur : 20 po (508 mm); largeur : 17 po (432 mm); hauteur : 17 po (432 mm).
- Poids (approx.) : 60 lb (27 kg).
- Poids (approx.) (PFP-9hpHND-M(EM)-Twin) : 70 lb (32 kg).

ACCESSOIRES

- Alternateur de 36 watts (PFP6hp-HND-EM-twin) (PFP-9hpHND-EM-twin).
- Système d'arrêt automatique lors de bas niveau d'huile du moteur.



PERFORMANCES (PFP-6hpHND-M(EM)-TWIN)

65 GIPM	@	10 PSI
40 GIPM	@	100 PSI
15 GIPM	@	150 PSI

PERFORMANCES (PFP-6hpHND-M(EM)-TWIN)

100 GIPM	@	25 PSI
75 GIPM	@	50 PSI
55 GIPM	@	100 PSI
15 GIPM	@	150 PSI

LA PUISSANCE SELON VOS EXIGENCES

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe portative, modèle PFP-9hpHND-M et PFP-9hpHND-EM

Cette pompe CET, très légère, est la plus puissante dans sa catégorie sur le marché. Vous en tirez le plus grand volume dans sa gamme. Le moteur et la pompe sont montés sur un cadre protecteur fait d'acier avec un absorbeur de chocs et des poignées rabattables.

PFP-9hpHND-EM

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

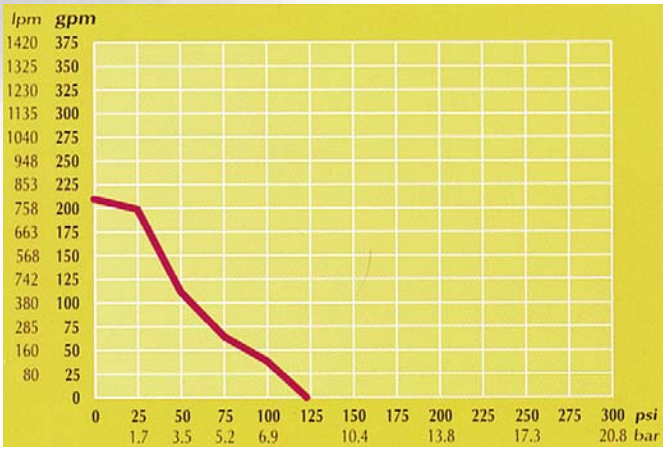
- Moteur Honda 9 hp à 3600 RPM à refroidissement à l'air.
- Moteur à essence à cylindre simple.
- Démarreur électrique de 12 V avec démarrage à rappel de secours (PFP – 9hpHND-EM).
- Réservoir d'essence intégré de 6 quarts (6,5 L).

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

- Commande directe CET pompe à compresseur centrifuge simple stage.
- Corps de pompe fait d'alliage d'aluminium résistant.
- Tête de pompe en bronze.
- Joint pour arbre tournant mécanique.
- Système d'amorçage d'échappement, garanti jusqu'à 20 pi (6 m) d'élévation.
- 1 orifice de sortie de livraison de 2 $^1/_2$ po (65 mm) avec clapet à bille $^1/_4$ de tour.
- Une prise d'aspiration de 2 $^1/_2$ po (65 mm).
- Dimensions: Longueur: 22 $^1/_4$ po (565 mm) Largeur: 23 $^1/_4$ po (590 mm) Hauteur: 22 $^5/_8$ po (574 mm).
- Poids: 115 lb (52 kg).

ACCESSOIRES

- Projecteur orientable (PFP-9hpHND-EM).
- Alternateur de 36 W (PFP-9hpHND-EM).
- Indicateur de pression.
- Signaleur du niveau d'huile.
- Batterie de 12 V (PFP-9hpHND-EM).



PERFORMANCE EN GALLONS IMPÉRIAUX

165 GIPM (757 lpm)	@	25 PSI (1,73 bar)
95 GIPM (435 lpm)	@	50 PSI (3,45 bar)
60 GIPM (264 lpm)	@	75 PSI (5,18 bar)
30 GIPM (132 lpm)	@	100 PSI (6,90 bar)

NOTE: Le modèle de pompe PFP-9hpHND-M possède seulement un démarreur manuel (ne vient pas avec batterie). Le poids est de 105 lb (48 kg).

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe flottante, modèle PFP-11hpHND-FL

Cette pompe CET flottante à grand volume est la plus efficace sur le marché. Vous obtiendrez le plus haut débit de sa catégorie.

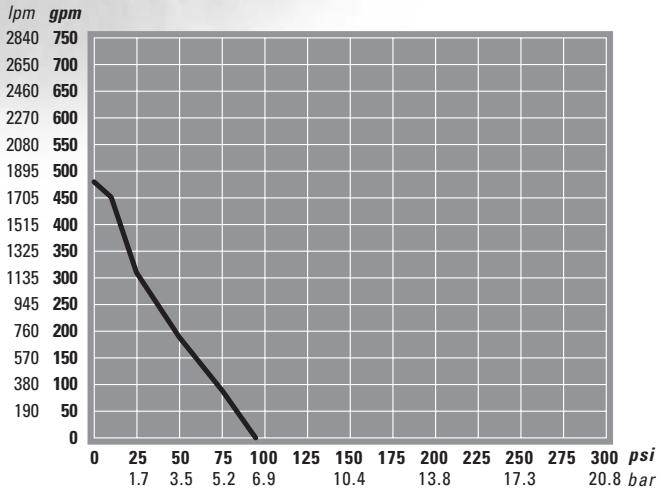
PFP-11hpHND-FL

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

- Moteur Honda 11 hp à 3600 RPM à refroidissement à l'air.
- Moteur à essence à cylindre simple.
- Démarrage à rappel manuel.
- Réservoir d'essence intégré de 2 L.

CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE POMPAGE

- Commande directe CET pompe à compresseur centrifuge.
- Volute de pompe fait d'alliage d'aluminium résistant.
- Turbine de pompe en bronze.
- Joint d'étanchéité mécanique.
- Système d'amorçage automatique.
- 1 orifice de sortie de livraison de 2 $^1/_2$ po (65 mm).
- Une prise d'aspiration flotteur de 2 $^1/_2$ po (77 mm).
- Flotteur léger extra robuste.
- Signaleur du niveau d'huile, avec arrêt automatique.
- Dimensions: longueur: 32 $^1/_4$ po (819 mm), largeur: 30 po (762 mm), hauteur: 22 $^1/_8$ po (561 mm).
- Poids: 120 lb (54 kg).



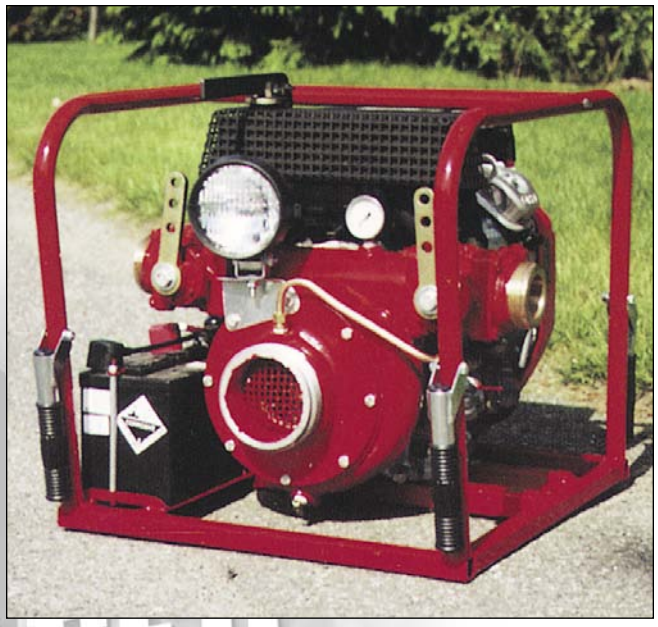
PERFORMANCE EN GALLONS IMPÉRIAUX:

375 GIPM (1700 lpm)	@	10 PSI (0,69 bar)
260 GIPM (1173 lpm)	@	25 PSI (1,73 bar)
160 GIPM (719 lpm)	@	50 PSI (3,45 bar)
75 GIPM (341 lpm)	@	75 PSI (5,18 bar)

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe à haut volume, modèle PFP-18hpHND-1D et PFP-18hpHND-2D

Cette pompe CET est la plus fiable sur le marché.
Elle vient avec une sortie simple (PFP-18hpHND-1D) ou deux sorties (PFP-18hpHND-2D). Le moteur et la pompe sont montés sur un cadre tubulaire fait d'acier avec des absorbeurs de chocs et des poignées rabattables.



PFP-18hpHND-2D

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

- Moteur Honda 18hp à 3600 RPM à refroidissement à l'air.
- Moteur à essence à cylindre V-Twin.
- Démarreur électrique de 12 V avec démarrage à rappel de secours.
- Réservoir d'essence détachable de 6 gal (22 L).
- Le réservoir d'essence est fait de plastique.

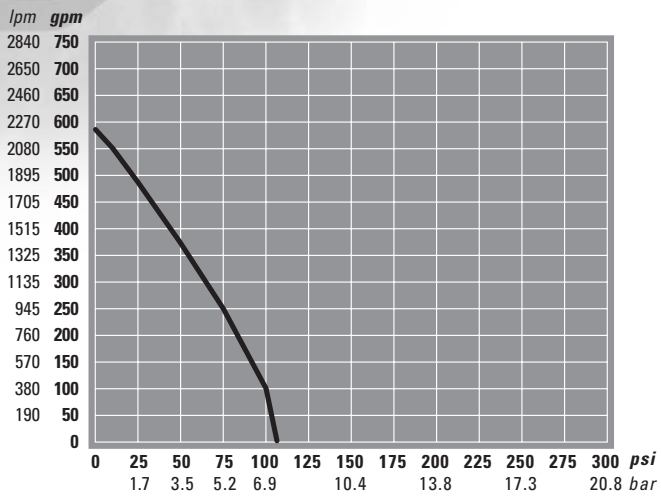
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE POMPAGE

- Commande directe CET pompe à compresseur centrifuge.
- Volute de pompe fait d'alliage d'aluminium résistant.
- Turbine de pompe en bronze.
- Arbre de pompe avec joint mécanique.
- Système d'amorçage d'échappement, garanti jusqu'à 20 pi (6 m) d'élévation.
- 1 sortie de 2 $^1/_2$ po (65 mm) avec clapet à bille $^1/_4$ de tour (PFP-18hpHND-1D).
- 2 sortie de 2 $^1/_2$ po (65 mm) avec clapet à bille $^1/_4$ de tour (PFP-18hpHND-2D).
- Une prise d'aspiration de 4 po (100 mm).
- Dimensions: longueur: 25 $^5/_8$ po (650 mm), largeur: 20 $^1/_4$ po (514 mm), hauteur: 22 $^1/_8$ po (561 mm).
- Poids: 185 lb (84 kg) (PFP-18hpHND-1D).
- Poids: 190 lb (86 kg) (PFP-18hpHND-2D).

ACCESSOIRES

- Projecteur orientable.
- Alternateur de 36 W.
- Indicateur de pression d'air.
- Signaleur du niveau d'huile.
- Batterie de 12 V.

Pompe disponible avec moteur Kolher, de 20 hp… pour plus de performance



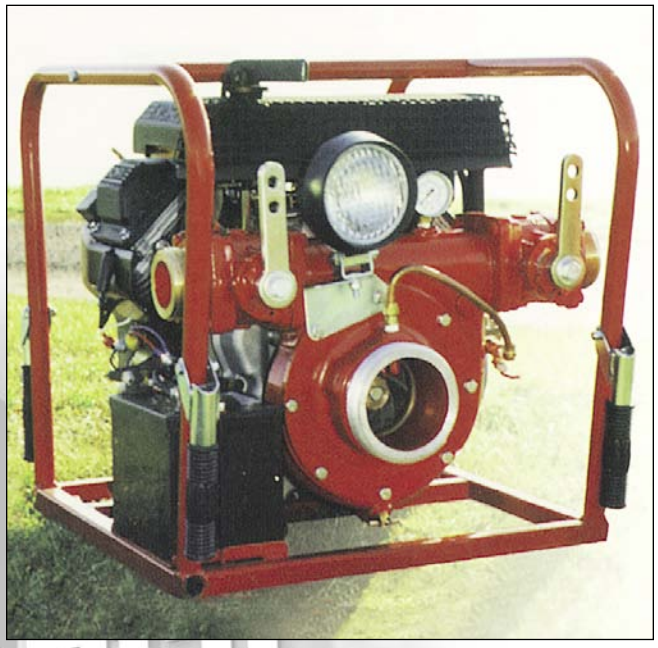
PERFORMANCE EN GALLONS IMPÉRIAUX

455 GIPM (2082 lpm)	@	10 PSI (0,69 bar)
405 GIPM (1855 lpm)	@	25 PSI (1,73 bar)
310 GIPM (1420 lpm)	@	50 PSI (3,45 bar)
210 GIPM (946 lpm)	@	75 PSI (5,18 bar)
85 GIPM (379 lpm)	@	100 PSI (6,90 bar)

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe à haut volume, modèle PFP-27HP-HV

Cette pompe à grand volume est la pompe remplissant les unités de réservoir le plus rapidement sur le marché.



PFP – 27HP-HV

Pompe disponible avec moteur Kolher, de 30 hp… pour plus de performance

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

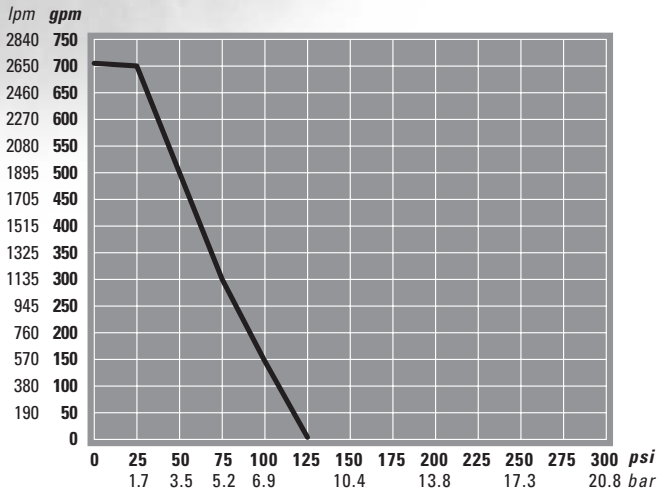
- Moteur Kohler 27hp à 3600 RPM à refroidissement à l'air.
- Moteur à essence à cylindre V-Twin.
- Démarreur électrique 12 V.
- Réservoir d'essence détachable de 6 gal (22 L).
- Le réservoir d'essence est fait de plastique.

CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE POMPAGE

- Commande directe CET pompe à compresseur centrifuge.
- Volute de pompe fait d'alliage d'aluminium résistant.
- Turbine de pompe en bronze.
- Arbre de pompe avec joint mécanique.
- Système d'amorçage d'échappement, garanti jusqu'à 20 pi (6 m) d'élévation.
- 2 sorties de 2 $^1/_2$ po (65 mm) avec clapet à bille $^1/_4$ de tour.
- Une entrée d'aspiration de 4 po (100 mm).
- Dimensions: longueur: 24 $^3/_4$ po (628 mm), largeur: 21 $^5/_8$ po (549 mm) , hauteur: 22 $^3/_8$ po (568 mm).
- Poids: 195 lb (89 kg).

ACCESSOIRES

- Projecteur orientable.
- Alternateur de 180 W.
- Indicateur de pression d'air.
- Batterie de 12 V.
- PFP – 25hp-HV.



PERFORMANCE EN GALLONS IMPÉRIAUX

585 GIPM (2650 lpm)	@	25 PSI (1,73 bar)
415 GIPM (1892 lpm)	@	50 PSI (3,45 bar)
250 GIPM (1136 lpm)	@	75 PSI (5,18 bar)
125 GIPM (568 lpm)	@	100 PSI (6,90 bar)

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe submersible U-Pump

Poignée de pompe à résidus, modèle US40C

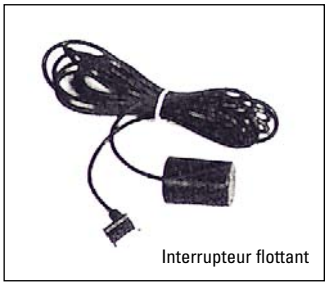
TIRE LES SOLIDES ET LES DÉBRIS JUSQU'A 1 po x $^{3}/_{4}$ po

- Tête de pompe à tube muni d'un tourbillon puissant réduisant les risques d'engorgement.
- Boîte d'étanchéité remplie d'huile pour les périodes d'exécution à sec.
- Intensité du courant extrêmement basse.
- Équipée d'une protection thermale.
- Corps de fonte robuste.
- Garantie complète sur 2 ans.
- US75A équipée d'un interrupteur à flottant.

CARACTÉRISTIQUES US40A / US75A / US40C

	MODÈLE US40A	MODÈLE US75A	MODÈLE US40C DETRITUS
Décharge	2 po	3 po	2 po
Capacité maximale	3600 GPH	5700 GPH	3500 GPH
Tête maximale	35 pi	60 pi	37 pi
Moteur	0,5 HP	1 HP	0,5 HP
TPM	3600	3600	3600
Voltage/amp.	115 / 6	115 / 8,9	115 / 6
Solide	$^{5}/_{16}$ po	$^{5}/_{16}$ po	1 po
Poids	37,5 lb (17 kg)	50 lb (22,5 kg)	38 lb (17 kg)

US40C

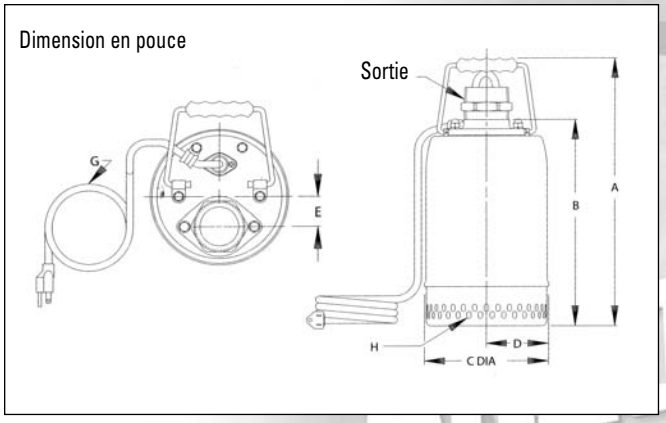

Interrupteur flottant

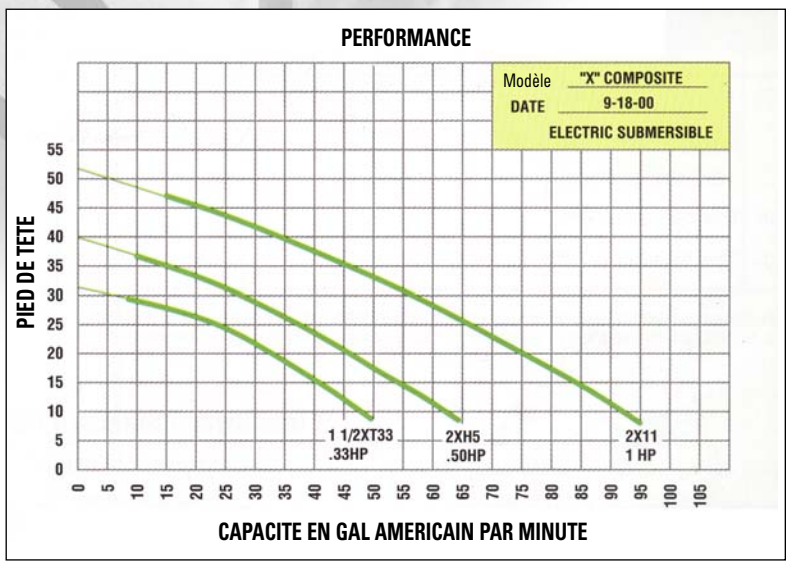
Veuillez préciser quel type de fil de prise

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe submersible Gorman-Rupp® de 1,5 et 2 po

- Moteur $^1/_3$ HP à 1 HP.
- Légerte.
- Moteur avec protection thermique.
- Le boîtier, l'arbre et le couvert du moteur sont en acier inoxydable.
- Adaptateur pour tuyau d'incendie avec raccords filetés Storz ou à cames disponibles.





CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	DESCRIPTION	DIMENSION (po) A	B	C	D	E	MOTEUR	SORTIE (po)	VOLTAGE	AMPÈRE	LONGEUR DE CABLE (pi)	POIDS (lb)
1.5XT33	Pompe submersible	14,5	11,25	6,66	3,33	1,44	$^1/_3$ hp	1,5	115V	2,8	30,00 (19,1 m)	30
2XH5	Pompe submersible	14,5	11,13	6,66	3,33	1,44	$^1/_2$ hp	2	115V	5,4	30,00 (19,1 m)	31
2X11	Pompe submersible	17,12	13,75	7,55	3,80	1,64	1 hp	2	115V	9,3	50,00 (15,2 m)	50

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe à dos

Réservoir et pompe de modèle innovateur incorporant des caractéristiques supérieures qui assurent une performance de qualité sur le terrain!

Réservoir de Nylon #30, modèle 8-PMP-OT6

Ce réservoir en nylon est le seul réservoir sur le marché muni d'un mur double. Une citerne intérieure résistante et remplaçable procure une protection renforcée contre les perforations, la rendant durable, rentable et facile à réparer. Le réservoir est pliable pour un rangement et un transport faciles. Il possède une capacité de 5 gal amér. et la pompe pèse seulement 4 $^1/_2$ lb. Courroies d'épaule coussinées, avec des boucles facilement détachables. Le modèle est conçu pour distribuer le poids de vos épaules jusqu'au dos, ce qui procure un plus grand confort.

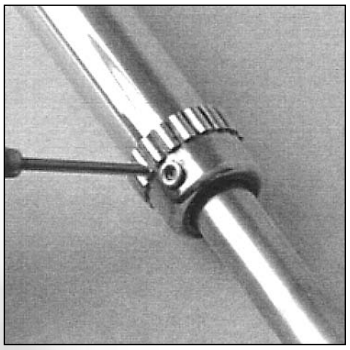
Réservoir rigide #20, modèle 8-PMP-OT4

Nos poly-réservoirs remplacent les modèles galvanisés. Par opposition aux modèles de plastique, ce modèle est fait de mur de polyéthylène épais, lequel est robuste et indestructible. Le modèle est complètement anticorrosion. Son design à caractère «non renversable» est moulé pour s'ajuster au corps, assurant le confort de l'unité, son balan et sa rigidité. Une caractéristique unique permet au modèle d'être opéré par les droitiers et les gauchers. Il possède une capacité de 5 gal amér. et la pompe ne pèse seulement que 9 $^1/_2$ lb.

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe puissante

- Une pompe glissante à grande capacité, fabriquée de laiton, ressorts d'acier inoxydable et soupape à bille de bronze. Incorpore un gicleur d'arrosage à jet, lequel est facilement converti en un gicleur d'arrosage de brume.
- Exclusif à nos systèmes de pompe, le révolutionnaire «LUBEPORT», un nouveau design breveté, vous permet de lubrifier l'unité sans la désassembler.

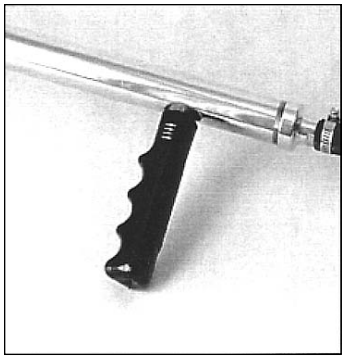


Lubeport signifie que vous n'avez pas à démanteler la pompe pour l'entretien.

EXCELLENTES OPTIONS

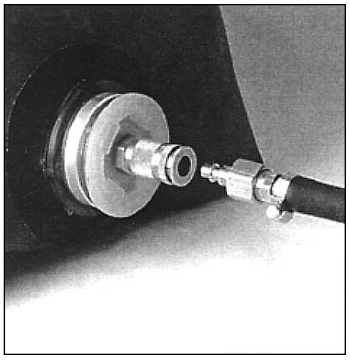
- Une variété d'options augmentant la flexibilité et la commodité de nos systèmes est disponible.
- Déconnection rapide des ajustements rend le tuyau facile à détacher, à remplacer et à ranger. (Équipement standard sur le modèle #30).
- Agrippement du pistolet antidérapant le rend plus facile à tenir et est moins fatigant à utiliser.
- Courroies d'épaules en mousse souple et coussin dorsal ajoutant un niveau de confort accru pour l'unité.
- Support de marchepied procurant une montée facile du système facile à l'intérieur du véhicule.

Gicleur d'arrosage à jet encastré, lequel est facilement remplacé par un gicleur d'arrosage à brume.



Agrippement du pistolet antidérapant le rend plus facile à tenir et est moins fatigant à utiliser.

Courroies d'épaules coussinées et coussin dorsal ajoutant un niveau de confort accru.



Déconnection rapide des ajustements permettant de détacher rapidement le tuyau. (équipement standard sur le modèle #30)

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe forestière à deux temps

Pompe à deux temps Wickman 100™, modèle 71WICK100

Chef de file pour son rendement, sa légèreté et particulièrement sa stabilité, elle devient rapidement la pompe préférée dans le domaine forestier et dans les services d'incendie municipaux. Un embrayage centrifuge relie le moteur 2-temps Solo moderne et efficace à une pompe détachable en une seule étape et compatible avec la mousse, permettant au moteur de tourner au ralenti sans engager la pompe, ce qui simplifie la manipulation du tuyau et favorise la conservation de l'eau. Le réservoir de carburant intégral permet une durée de fonctionnement jusqu'à une heure. Un "kit" de carburant à distance est disponible pour prolonger de manière significative le temps d'opération.

WICKMAN 100™

71WICK100

Wickman 100™ (RFT), modèle 71WICK100-RTF

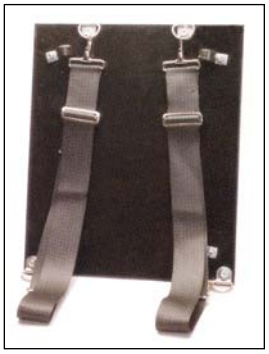
- Avec ensemble de connexion à distance (Mercury) pour réservoir d'essence.

71WICK100-RFT

FACULTATIF

Planche de support pour transporter, modèle 71W25-HPACK

- 1,62 kg
- 3,56 lb



71W25-HPACK

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe forestière à deux temps

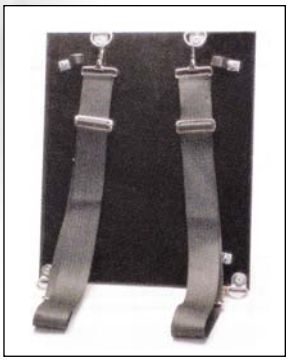
Pompe à deux temps Wickman 250™, modèle 71WICK250

Légère, stable, économique et orientée vers le rendement sont les points forts de la pompe Wick 250™. La puissance abondante du moteur 2-Temps de 8 CV relié à une pompe détachable à trois étapes compatible avec la mousse est suffisante pour la plupart des besoins de lutte contre les incendies. Les innovations techniques incluent un commutateur électronique de coupe-circuit de protection de survitesse (breveté), plus une conception globale avec une facilité exceptionnelle d'entretien. Le pare-étincelle facultatif approuvé par l'USDA est aussi disponible. Cette pompe a le meilleur rendement de toutes les pompes de sa catégorie.

71WICK250

FACULTATIF

Planche de support pour transporter, modèle 71WICK100-RFT



71WICK100-RFT

Pare-étincelle, , modèle 71W37-SPKARR

- 55 g
- 0,12 lb

71W37-SPKARR

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Pompe à deux temps Wickman 375™, modèle 71WICK375

La Wick 375™ est le point culminant de la conception moderne de pompe et de moteur ayant pour résultat un rendement insurpassé qui s'avérera être le futur niveau standard des pompes portatives pour le feu. Le moteur 2-Temps de 10 CV, 210cc SOLO moderne est équipé d'un commutateur électronique de coupe-circuit de protection de survitesse (breveté). Il est raccordé à une pompe 4-étapes, compatible avec la mousse et détachable à l'aide d'une bride composée d'une seule pièce d'acier inoxydable. Cette pompe a le meilleur rendement de toutes les pompes dans sa catégorie, et est capable de déplacer l'eau sur de longues distances. Un pare-étincelle approuvé par l'USDA.
Un bouclier de chaleur pour le silencieux est disponible en option.

71WICK375

FACULTATIF

Planche de support pour transporter, modèle 71W37-HPACK

- 2,18 kg
- 4,80 lb

71W37-HPACK

Bouclier de chaleur de silencieux, modèle 71W37-1327

- 650 g
- 1,43 lb

71W37-1327

Pare-étincelle, modèle 71W37-SPKARR

- 55 g
- 0,12 lb

71W37-SPKARR

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Injecteur manuel d'Hydro-Wick, modèle 70FLHPP

Cet injecteur manuel versatile est une façon rapide et facile d'amorcer les pompes à incendie. Disponible avec les filets suivants:

- 430 g
- 0,95 lb

MODÈLE	
70FLHPPPS	Filet NPHS
70FLHPPNH	Filet NH
70FLHPPQC	Adaptateur instantané
70FLHPPBS	Filet BSP
70FLHPPRZ15	1 1/2 po Storz
70FLHPPRZ	2 po Storz

Planche de support pour transporter, modèle 71W25-HPACK

Planche de support pour transporter la Wick 80-4H™, Wickman-100™ et la Wick 250™

- 1,62 kg
- 3,56 lb

71W25-HPACK

Planche de support pour transporter, modèle 71W37-HPACK

Planche de support pour transporter la Wick 375™ et la Wick F200-10S™

- 2,18 kg
- 4,80 lb

71W37-HPACK

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Amorce / Clapet de retenue, modèle 70FL15CVP

Conçu pour les pompes possédant des exigences de démarrage manuel intégral ou des exigences d'échappement lors de l'amorçage. Cette unité ne demande aucun entretien, elle est simple d'utilisation et est efficace. L'appareil a des usages multiples, tout en ayant une longue durée de vie. L'abouchure intérieur est fileté NPSH 1 $^1/_2$ po et l'abouchure extérieur est fileté NPSH 1 $^1/_2$ po, NST ou connexion QC.

- 815 g
- 1,79 lb

MODÈLE	
70FL15CVPPS	1 $^1/_2$ po NPSH
70FL15CVPQC	1 $^1/_2$ po FQC
70FL15CVPNH	1 $^1/_2$ po NH

Valve de relâchement à pression en ligne

Conçu pour les pompes possédant des exigences de démarrage manuel intégral ou des exigences d'échappement lors de l'amorçage. Cette unité ne demande aucun entretien, elle est simple d'utilisation et est efficace. L'appareil a des usages multiples, tout en ayant une longue durée de vie. L'abouchement d'intérieur est fileté NPSH 1 $^1/_2$ po et l'abouchement extérieur est fileté NPSH 1 $^1/_2$ po, NH ou connexion QC.

- 675 g
- 1,49 lb

- 745 g
- 1,64 lb

MODÈLE	
70FLRVPS	1 $^1/_2$ po NPSH
70FLRVQC	1 $^1/_2$ po FQC
70FLRVNH	1 $^1/_2$ po NH

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Jauge à pression en ligne, , modèle 70METG15

Comprend un voleur d'eau de 1 $^1/_2$ po QC et une jauge à pression remplie de liquide de 0 à 400 lb/po^2.

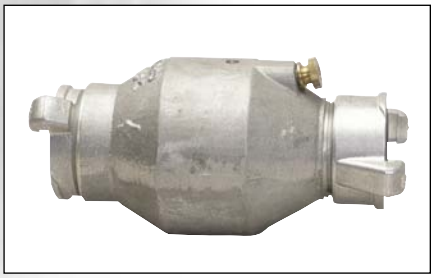
- 655 g
- 1,4 lb

MODÈLE	
70METG15QC	FQC
70METG15PS	NPSH
70METG15NH	NH

Amorce / Clapet de retenue, modèle 70FL15CV

Installée sur le côté de débit de la pompe pour prévenir une accumulation de pression dans la pompe et le tuyau d'aspiration lorsque la pompe arrête. Spécialement utile pour le pompage en pente afin de prévenir les dommages possibles causés par des retours de pression.

- 715 g
- 1,57 lb



MODÈLE	
70FL15CVPS	1 $^1/_2$ po NPSH
70FL15CVQC	1 $^1/_2$ po FQC
70FL15CVNH	1 $^1/_2$ po NH

Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.

Accessoire de pompe

Réservoir Jerry, modèle 70FLJER

JERRYCAN ORANGE (Modèle MILITAIRE)

- Fait entièrement de plastique moulé, avec fini orange.
- Durable, léger et antirouille, ce bidon est approuvé pour le transport par avion ou hélicoptère.
- Avec la trousse de siphonnage, ce bidon peut être converti en réservoir de carburant pour pompe et il rencontre les normes strictes des militaires américains et les standards de l'ONU (certification #MIL-C-53 109).
- Enregistré par Transport Canada comme ensemble de performance de l'ONU (Certification #UN 3H I / Y 1,0 / 200 / yy / CAN / SPR 2-456 / 2,3 mm).
- 5,3 gal amér. (4,4 gal imp. 20 L).
- Illustré avec trousse de siphonnage facultative.

- 2,57 kg
- 5,65 lb

Dispositif de transfert de carburant

Dispositif de transfert de carburant, avec connecteur mâle de type Chrysler.

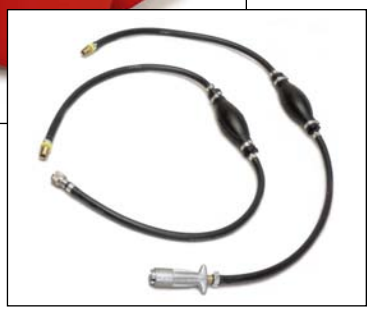
MODÈLE	
70FLJER	Réservoir Jerry
70FLJER-FKIT	Trousse de siphonnage
70FLPFL-MC	Ligne de carburant - Mercury / Chrysler
70FLJERSPT	Bec flexible

Réservoir de carburant pour pompe, modèle 70FLPFT2.5

- Un réservoir compact approuvé CSA pour usage prolongé. Très durable et résistant à la corrosion.
- Capacité 6,6 gal amér. (25 L).
- Disponible avec une ligne de carburant instantanée. Chrysler et Mercury.

Autres lignes disponibles sur demande.

MODÈLE			
70FLPFT2.5 / 70FLPFT5	Réservoir 2,6 ou 6,6 gal amér (10 L / 25 L)		
70FLPFL	Ligne de carburant Chysler	265 g	0,58 lb
70FLPFL-M	Ligne de carburant Mercury	360 g	0,79 lb
70FLPFL-1185-3	Poire d'amorce $^1/_4$ po pour ligne à gasoline		



Toutes les caractéristiques sont sujettes à changer sans préavis.